



## 全自动高氯 CODcr回流消解仪

### PRODUCT FAMILY

DH3660适用于高氯废水中化学需氧量的测定。采用远红外陶瓷加热源, 7英寸液晶触摸屏幕控制系统, 单路单控, 氮气气流由低流量到高流量可自动切换, 全程无人值守, 一键消解完成。

#### 仪器特点

##### FEATURES

- 加热单元采用远红外陶瓷加热技术, 耐高温、腐蚀, 受热均匀, 加热速率稳定可控;
- 消解位数: 6位, 可单路单控;
- 氮气流速遵照国标, 低流量到高流量自动切换, 流量分配均匀, 流速稳定;
- 消解时间程序控制, 0-180min可自由设定, 消解结束可自动停止;
- 氮气自动防倒吸, 防止加热结束吸收液回吸;
- 7英寸液晶触摸屏幕控制系统。

#### 技术参数

##### TECHNICAL PARAMETER

- 加热方式: 远红外陶瓷加热技术, 耐高温、腐蚀, 受热均匀  
消解位数: 6位, 单路单控  
抗氯干扰: 1000-20000mg/L  
测量范围: 10-700mg/L, 超过此限时需稀释后测定  
氮气流量控制: 低流量到高流量自动切换, 可单路控制, 控制范围: 0-60ml/min  
消解时间: 0-180min 可调  
额定功率: 3000W 额定电压: 220V/50HZ  
主机尺寸: 960×500×240mm

#### 适用标准

##### APPLICABLE STANDARDS

- HJ/T 70-2001 高氯废水化学需氧量的测定 氯气校正法

### DH3660



## 智能CODcr 回流消解仪系列

### PRODUCT FAMILY

#### 仪器简介

##### BRIEF INTRODUCTION

化学需氧量(COD)是地表水、工业废水、生活污水等水域中的必测项目, 是反映水质受耗氧化性物质污染状况的重要指标, 也是国家实施排放总量控制的重点指标之一, CODcr表示重铬酸盐法测定的化学需氧量。《HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》是目前公认的测定化学需氧量最为准确可靠的检验方法。此方法中水样的回流消解是一个对温度、时间控制较为严格的过程, 掌握不好会使分析结果产生偏差。对于含较高浓度氯离子的工业废水, 其中的氯离子易被重铬酸钾氧化, 影响测定结果的准确性, 一般按照《HJ/T 70-2001 高氯废水化学需氧量的测定 氯气校正法》进行COD测定。德合创睿参照以上标准推出三款仪器, 包括DH3660全自动高氯 CODcr 回流消解仪、DH2100 智能 CODcr 回流消解仪, 以及DH2160智能石墨CODcr回流消解仪。

#### 仪器用途

##### APPLICATION

主要用于环保、第三方检测等单位水质化学需氧量的测定。

#### 适用标准

##### APPLICABLE STANDARDS

HJ 828-2017 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法

### DH2160



## DH2100智能CODcr回流消解仪

DH2100严格依照国标设计,采用远红外陶瓷加热源代替大功率电热炉,单路单控、一键启动、自动控温、微沸状态120分钟自动倒计时,避免样品沸腾不一致,不同流路温度不一致,平行性差的缺点。

### 仪器特点

#### FEATURES

- 独立的10个加热消解位,每一位独立控制;
- 消解孔采用远红外陶瓷加热源,一体环绕加热,耐高温、耐腐蚀、受热均匀;
- 使用国标规定的250ml锥形瓶做消解容器,完全符合国标;
- 微电脑控制,7寸触控屏操作和显示;
- 冷凝回流方式采用风冷和水冷双重模式,超大风量交流风扇确保提供高效的冷凝回流效果。

### 技术参数

#### TECHNICAL PARAMETER

控制方式:微电脑控制,7英寸触控屏操作和显示  
 加热方式:远红外陶瓷加热源,一体环绕加热,耐高温、耐腐蚀、受热均匀  
 消解位数:10个加热消解位,每一位独立控制,加热功率和加热时间可分别任意设置  
 消解容器:国标规定的250ml锥形瓶,消解结束可直接在瓶内滴定,无需移液  
 冷却方式:毛刺冷凝管,风冷和水冷双重模式确保提供高效的冷凝回流效果  
 时间控制:0-180min内任意设置  
 额定功率:3000W(单路0-300W可调)  
 额定电压:220V/50Hz  
 主机尺寸:620×400×570mm

DH2100



## DH2160+iCR2160 CODcr检测解决方案

### 方案背景

#### PROGRAMME BACKGROUND

HJ 828-2017规定了重铬酸盐法测定水质化学需氧量,简称CODcr,适用于地表水、生活污水和工业废水中化学需氧量的测定。CODcr项目是各级环境监测部门、社会第三方环境检测机构、污水/废水排放及治理企业等诸多相关检测单位重要的高频检测项目。

传统手工检测加液环节繁琐,人员劳动强度大,样品消解时易出现因爆沸或加热不均匀导致测定结果误差,且滴定环节耗时费力。在样品批量大的情况下,整体工作效率比较低,同时检测数据合格率不易保证。

### 方案介绍

#### PROGRAMME INTRODUCTION

德合创睿16位CODcr检测解决方案是由德合创睿DH2160和iCR2160(16位全自动滴定分析仪)联用,结合iCR2160自带的精准加液扩展模块和德合创睿大体积定量加液模块,组成完全符合HJ 828-2017标准流程的CODcr检测解决方案。

DH2160+iCR2160可高效应对大批量样品检测需要,同时处理和分析16个样品,在标准SOP指引下四个模块连续协同循环运转,检测数据准确可靠,工作效率大幅提升,性价比突出。

DH2160



iCR 2160

